

VELOSIT® FF 220

Snel uithardende vloer-spatelmasa



Toepassing

VELOSIT FF 220 is een cementgebonden nivelleer-spatelmasa voor toepassing op horizontale cementgebonden ondergronden zoals cementdekvloeren en beton. Het product vindt zijn toepassing in het creëren van zeer gladde ondergronden voor dunne toplaag bekledingen.

Typische toepassing:

- Voor binnen en buiten
- Fijnspatel (schraaplaag) van beton en cementdekvloeren
- Reparatie van kleine defecten op horizontale betonvlakken
- Uitvlakken van geringe niveau verschillen tussen verschillende vloerdelen.
- Laagdikte van 0 tot 10 mm

Eigenschappen

VELOSIT FF 220 is een, krimp-compenserende nivelleer-spatelmasa met zeer snelle sterkte ontwikkeling. VELOSIT FF 220 bindt het

aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor extreem korte wachttijden tot overwerkbaarheid mogelijk worden.

VELOSIT FF 220 vormt een zeer compact gebonden glad oppervlak op de ondergrond.

VELOSIT FF 220 overtreft de eisen van de EN 1504-3 Klasse R2 voor beton reparaties (CR) en mag als deze conform punt 3 en 7 van de EN 1504-9 worden toegepast .

VELOSIT FF 220 kan zowel machinaal als handmatig verwerkt worden.

- minimale krimp/zwel bij droge cq natte opslag, waardoor scheurvorming geminimaliseerd wordt.
- Bijzonder smeug
- Resulteert in zeer gladde en effen vlakken
- Snel ontluuchtend
- Kan reeds na 15-20 minuten overlaagd worden vloerbekledingsmaterialen.
- Het heeft een verwerkingstijd van tenminste 10 min. en een hechtsterkte van 0,5 MPa na 1 uur

- Na 20 minuten begaanbaar
- Zeer goede hechting op beton (betonbreuk)
- Een zeer gesloten poriënstructuur door een hoge bestendigheid tegen chloriden en CO₂
- Extreem waterwerend, geen sterkte verlies onder water
- Zeer goede weersbestendigheid
- Lichtgrijs van kleur (ca. beton)
- Bevat geen zand, max. korrel <0,07mm

Verwerking

1.) Ondergrond voorbereiding

VELOSIT FF 220 is geschikt voor applicatie op beton. Staal ondergronden dienen met een speciale primer voorbehandeld worden.

a.) Staal dient tot reinheid SA 2,5 conform SIS 05 5900 gestraald te worden.

b.) Beton dient middels zandstralen, kogelstralen of hogedruk waterstralen (>100 bar) gereinigd zodat alle lossende substanties verwijderd worden. Het oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtcracht naar de ondergrond ligt bij 1,5 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 25 MPa te bedragen. Actieve waterlekkages dienen vooraf volledig met VELOSIT PC 221 afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast.

c.) Houten ondergronden dienen vrij van lossende substanties te zijn. Is dit niet het geval dient de ondergrond geschuurd te worden.

Grondering:

a.) Staal: gecorrodeerde wapening met VELOSIT CP 201 gronderen. Andere staalvlakken kunnen volledig met VELOSIT PR 303 behandeld worden. Staal reageert anders op temperatuur wisselingen

dan cementmortel. Daarom is een overwerking alleen aan te raden indien, het staal in een groter beton element is ingebed of als er geen noemenswaardige temperatuur wisselingen plaats gaan vinden.

b.) Betonondergronden met een gering restvochtgehalte (<4%) en een waterdampemissie van minder dan 0,6 g/m²h kunnen met VELOSIT PA 911 (acrylaat-grondering) geprimerd worden, welke aansluitend na een droging van ca. 2-3 uur met de aangemaakte vloeimassa overwerkt mogen worden. Bij een hogere vochtigheid of latere te verwachten hoge vochtigheid, dient de speciaal primer VELOSIT PR 303 toegepast te worden. VELOSIT FF 220 kan dan in de nog kleverige primerlaag na ca. 2-4 uur geapliceerd worden. Bij lange tussenpauzes dient de primerlaag volledige ingestrooid te worden VELOSIT PQ 901.

c.) Geen primer op droge en draagkrachtige houten ondergronden nodig. Let op! Houten ondergronden zwellen in contact met vocht. Applicatie op houten ondergronden mag alleen worden doorgevoerd als deze voor de applicatie volledig droog is en later ook niet via de negatieve kant uit de ondergrond vocht laat migreren. Hout op zich is geen voldoende draagkrachtige ondergrond om toereikende hechtsterkte te bereiken. Middels staalwapeningsweefsel kan er een redelijk acceptabel hechtingen niveau naar houten ondergronden bereikt worden.

2.) Mengen / verwerken

Mengen: VELOSIT FF 220 met 43-47% schoon water, oftewel 8,6-9,4 l per 20 kg zak, mengen. Vul de hoeveelheid water in een schone aanmaakuip en voegt al roerende de poeder toe. Meng het geheel (300-600 rpm) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zgn korfmengstaaf (minste luchtinmenging). Voeg nooit meer water toe dan opgegeven!!

Het gemengde product is bij 23°C buitentemperatuur ca. 10 min. verwerkbaar.

Maak daarom niet meer massa aan dan er in 10 minuten verwerkt kan worden.

a.) Spatel-verwerking: VELOSIT FF 220 in kleine porties op de reeds voorbereide ondergrond gieten en met een vlakspaan tot op gewenste laagdikte aftrekken. hierbij mogen geen lossende substanties op de reeds aangebrachte primerlaag aanwezig zijn. Het product kan in eenkeer tot een laagdikte van 6 mm verwerkt worden. Werk in segmenten met een max verwerkingstijd van 10 minuten.

Lage temperaturen verlengen en hoge temperaturen verkorten de opgegeven wachttijden.

Overlaag nooit open of onbehandelde voegen en scheuren, de kans op scheur vorming is daardoor aanzienlijk.

3.) Nabehandeling

Velosit FF 220 behoeft geen nabehandeling. De v leerbekleding kan direct verlijmd worden als VELOSIT FF 220 voldoende is uitgehard.

Verbruik

Rendement:
20 kg VELOSIT FF 220 resulteren in ca. 20 liter uitgeharde mortel.

Reiniging

VELOSIT FF 220 kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met bijvoorbeeld verdunde zoutzuur verwijderd worden.

Kwaliteits kenmerken

Kleur: grijs

Gewichtsverhouding: 100 : 43
Volume verhouding: 100 : 60
SG: 1,4 kg/l
Ondergrondtemperatuur: 10 – 35°C
Stollingsbegin: 12 min.
Stollingseinde: 20 min.

Druk- / buigtreksterkte:
24 uur: 30 / 5 MPa
Chloride gehalte: < 0,05%
Carbonisatieweerstand: voldaan
Capillaire water-absorptie: 0,1 kg/m² x h^{0,5}
Hecht-treksterkte*:
- geprimerd met PR 303: 1,3 MPa
Verhinderde krimp: 1,7 MPa
Lengte verandering na 56 dagen:
- droge opslag: -0,6 mm/m
- natte opslag: 0,1 mm/m

Brandclassificatie EN13501-1: Klasse A1

*Conform. EN 1542. hecht-trek-sterktes zijn zwaar afhankelijk van de ondergrond voorhandeling.

Verpakking

VELOSIT FF 220 wordt in waterdichte 20 kg kunststofzakken geleverd.

Opslag

VELOSIT FF 220 is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in een droge en zonvrije omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

Milieu & veiligheid

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

Attentie

VELOSIT FF 220 is geen doe het zelf product en wordt daarom alleen aan de professionele verwerker geleverd.

The logo for Velosit, featuring a stylized 'V' symbol followed by the word 'velosit' in a bold, lowercase, sans-serif font.

Nooit proberen reeds opstijvende VELOSIT FF 220 massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is svp verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben `betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens.

Gebruik altijd het actueelste product-infoblad, dit kunt u downloaden via onze website

www.velosit.de

laatste update:

maart 2015

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG
Industriepark 7
32805 Horn-Bad Meinberg
Deutschland