

# VELOSIT® SL 506

Snel uithardend stofarm  
egalisatiemiddel voor  
vloerbedekking, vinyl  
en laminaatvloeren



## Toepassing

VELOSIT SL 506 is een cementgebonden egalisatiemiddel welke wordt aangebracht op beton, anhydriet, magnesia en asfaltvloeren. De uitgeharte massa is bijzonder glad en effen en daarom ideaal als basis voor coatings en vloerbekledingen. Typische toepassingsgebieden zijn bijvoorbeeld:

- Binnen en buiten
- creëren van normconforme ondergronden voor vloerbedekkingen, vinyl en laminaat
- reparatie van defecte horizontale vlakken
- Laagdiktes van 1 tot 12 mm

## Eigenschappen

VELOSIT SL 506 is een, krimp-compenserende zelfnivellerende gietmassa met zeer snelle sterkte ontwikkeling. VELOSIT SL 506 bindt het aanmaakwater buitengewoon snel, waardoor extreem korte

wachttijden tot overwerkbaarheid mogelijk worden.

VELOSIT SL 506 vormt een zeer compact gebonden glad oppervlak op de ondergrond.

VELOSIT SL 506 voldoet aan de eisen van de EN 13813 en wordt geclassificeerd als CT-C30-F5 .

VELOSIT SL 506 kan zowel handmatig met een rakel alsook met een pomp verwerkt worden.

- minimale krimp/zwel bij droge c.q. natte opslag, waardoor micro scheurvorming geminimaliseerd wordt.
- Bijzonder goede vloeit met lange verwerkingstijd
- Resulteert in zeer gladde en effen vlakken
- Na droging zeer makkelijk na te bewerken middels schuren of polijsten.
- Snel ontluchtend
- Kan reeds na 4 uur met tegels overwerkt worden en met vochtgevoelig vloerbekledingen na 12 uur.

- Het heeft een verwerkingstijd van tenminste 30-40 min. en een druksterkte van 10 MPa na 4 uur
- De eindsterkte van > 30 MPa wordt bereikt na 28 dagen
- Na 2-3 uur begaanbaar
- Zeer goede hechting aan goed voorbehandelde ondergronden
- Zeer goede vochtbestendigheid, geen sterkteverlies onder water.
- Lichtgrijs van kleur (ca. beton)

## Verwerking

### 1.) Ondergrond voorbereiding

VELOSIT SL 506 is geschikt voor applicatie op beton en diverse dekvloervarianten. Staal ondergronden dienen met een speciale primer voorbehandeld worden. Ook houten ondergronden (OSB-platen) kunnen geschikt zijn, indien de juiste ondergrond voorbehandeling ter voorkoming van door buiging heeft plaatsgevonden.

a.) Staal dient tot reinheid SA 2,5 conform SIS 05 5900 gestraald te worden.

b.) Beton, anhydriet, magnesia en asfalt dienen middels zandstralen, kogelstralen of schuren grondig voor behandeld te worden zodat er geen lossende substantie achter blijven.

Het oppervlak dient voldoende poreus van structuur en draagkrachtig te zijn. De minimale hechtsterkte naar de ondergrond ligt bij 1,0 MPa en de druksterkte van de ondergrond dient ten minste 20 MPa te bedragen. Actieve waterlekkages dienen vooraf volledig met VELOSIT PC 221 afgedicht te worden. Voor lekkende scheuren en gaten dient een PU injectiesysteem te worden toegepast.

c.) Houten ondergronden dienen vrij van lossende substanties te zijn. Is dit niet het geval dient de ondergrond geschuurd te worden alvorens er geprimeerd wordt.

### Grondering:

a.) Staal: gecorrodeerde wapening met VELOSIT CP 201 gronderen. Andere staalvlakken kunnen volledig met VELOSIT PR 303 behandeld worden. Staal reageert anders op temperatuur wisselingen dan cementmortel. Daarom is een overwerking alleen aan te raden indien, het staal in een groter beton element is ingebed of als er geen noemenswaardige temperatuur wisselingen plaats gaan vinden.

b.) Betonondergronden met een gering restvochtgehalte (<4%) en een waterdampemissie van minder dan 0,6 g/m<sup>2</sup>h kunnen met VELOSIT PA 911 (acrylaat-grondering) geprimeerd worden, welke aansluitend na een droging van ca. 2-3 uur met de aangemaakte vloeimassa overwerkt mogen worden. Bij een hogere vochtigheid of latere te verwachten hoge vochtigheid, dient de speciaal primer VELOSIT PR 303 toegepast te worden. VELOSIT SL 506 kan dan in de nog kleverige primerlaag na ca. 2-4 uur geapliceerd worden. Bij lange tussenpauzes dient de primerlaag volledige ingestrooid te worden VELOSIT PQ 901. Hierop kan dan na onderbreking op doorgewerkt worden. (let op ! losse niet gebonden kwartsdelen eerst verwijderen)

c.) Houten ondergronden kunnen met VELOSIT PU 411 geprimeerd worden. Let op! Houten ondergronden zwellen in contact met vocht. Applicatie op houten ondergronden mag alleen worden doorgevoerd als deze voor de applicatie volledig droog is en later ook niet via de negatieve kant uit de ondergrond vocht laat migreren. Hout op zich is geen voldoende draagkrachtige ondergrond om toereikende hechtsterkte te bereiken. Middels staalwapeningsweefsel kan er een redelijk acceptabel hechtingen niveau naar houten ondergronden bereikt worden.

### 2.) Mengen / verwerken

Mengen: VELOSIT SL 506 met 24-26% schoon water, oftewel 4,8 - 5,2 l per 20 kg

zak, mengen. Hiervoor vult men de 24% aanmaakwater (4,8 liter per zak) in een schone aanmaakuip en voegt al roerende de poeder toe. Meng het geheel (300-600 rpm) tot een homogene klontenvrije massa. Het beste resultaat wordt verkregen met een zgn korfmengstaaf (minste luchtinmenging). zgn. Door toevoeging van max 2% water kan de juiste verwerking consistentie worden verkregen.  
Voeg nooit meer water toe dan opgegeven!!

Het gemengde product is bij 23°C buitentemperatuur ca. 30-40 min. verwerkbaar.

Verwerking:

a.) Handmatige verwerking: VELOSIT SL 501 op de geprimerde ondergrond gieten en met een rakel in de juiste laagdikte verdelen. Let op dat er geen lossende substanties op de reeds aangebrachte primer aanwezig zijn. Het product kan in 1 keer tot een laagdikte van 12 mm geapliceerd worden. Werk in segmenten die binnen 30 minuten afgewerkt kunnen worden. Direct na het verdelen de vloeimassa middels een getande-rakel doorkammen om zo doende het oppervlak te breken en daardoor tot snellere ontluicht te animeren. Alternatief kan er ook met een prikroller ontluicht worden. Het geprikt-rolde oppervlak kan door nabehandeling met een vlakspaan/rakel een gelijkmatiger aanzien verkrijgen.  
Lagere temperaturen verlengen, hogere temperaturen verkorten de opgegeven wachttijden.

b.) Pompverwerking: geschikte pompen zijn:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP12 of MP25
- Inotec GmbH: Inomat M8

Bij gebruik van een mengpomp wordt het poeder in de product-vulbak gevuld en de water toevoeging op de juiste hoeveelheid ingesteld. De juiste dosering wordt door een consistentie vergelijk met een handmatig gemengde instelling verkregen. De

consistentie dient alle 5-10 minuten gecheckt te worden.

Bij gebruik van een mortelpomp wordt het product als onder 2.) beschreven aangemaakt en aansluitend in de aanzuigbak gegoten om dan gelijkmatig verpompt te worden. De afwerking met rakel c.q. getande rakel wordt uitgevoerd zoals beschreven onder a).

Let op! lange onderbrekingen bij pompapplicaties kunnen slangverstoppingen tot gevolg hebben. Bovendien kan bij applicatie in de zon een versnellend effect door opwarming van de slangen tot gevolg hebben! Principeel altijd de slangen legen en spoelen indien er langere werkonderbrekingen voorkomen.

VELOSIT SL 506 is een snel-verhardend cement product en is zeer lastig uit een machine te verwijderen als het uithardingsproces eenmaal in volle gang of afgesloten is.

Nooit over voegen of ongeprepareerde scheuren appliceren, aangezien er dan grote kans op scheur vorming aanwezig is.

### 3.) Nabehandeling

Velosit SL 506 behoeft geen nabehandeling. De verse laag dient de eerste 24 uur wel beschermd te worden tegen directe sterke zon-belasting, wind, tocht en temperatuurwisselingen van meer dan 5 °C.

### 4.) Nabewerking

Om eventuele spaanslagen en rakel-rillen te verwijderen kan de uitgeharde massa geschuurd worden. Dit is in de regel en afhankelijk van laagdikte en klimaat omstandigheden, na ca. 6-8 uur drogingen het geval.

## Verbruik

Rendement:  
20 kg VELOSIT SL 506 resulteren in ca. 13 liter uitgeharde mortel.

Standaard vloer-egaliserings:  
Men heeft 4,6 kg VELOSIT SL 506 per m<sup>2</sup> nodig om 3 mm droge laagdikte op effen ondergronden te verkrijgen. Op ruwe ondergronden kan het verbruik aanzienlijk hoger liggen.

\* 4,6 kg VELOSIT SL 506 poeder + 1,2 kg water, dus 5,8 kg gemengde massa per 3 mm laagdikte en m<sup>2</sup>

## Reiniging

VELOSIT SL 506 kan in niet uitgeharde toestand met water worden verwijderd. zodra het materiaal is uitgehard kan het alleen nog mechanisch of met bijvoorbeeld verdunde zoutzuur verwijderd worden.

## Kwaliteits kenmerken

Kleur:	grijs
Gewichtsverhouding:	100 : 25
Volume verhouding:	100 : 38
SG:	1,5 kg/l
Ondergrondtemperatuur:	10– 35°C
Stollingsbegin:	60 min.
Stollingseinde:	90 min.
Druk- / buigtreksterkte:	
4 uur:	10 / 2 MPa
24 uur:	17 / 4 MPa
7 dage:	27 / 5 MPa
28 dage:	32 / 6 MPa
Chloride gehalte:	< 0,05%
Hecht-treksterkte*:	
- geprimerd met PR 303:	1,5 MPa
- geprimerd met PA 911:	1,2 MPa
Lengte verandering na 56 dagen:	
- droge opslag:	-0,3 mm/m
Brandklassificatie EN13501-1:	Klasse A1

\*Conform. EN 1542. hecht-trek-sterktes zijn sterk afhankelijk van een juiste ondergrond voorhandeling.

## Verpakking

VELOSIT SL 506 wordt in waterdichte 20 kg kunststofzakken geleverd.

## Opslag

VELOSIT SL 506 is in onaangebroken originele verpakking, opgeslagen bij 5-35°C in

een droge en zonnige omgeving, ten minste 12 maanden houdbaar.

## Milieu & veiligheid

Lees altijd de bijbehorende productveiligheidsbladen en wees attent op alle voor te nemen veiligheidsmaatregelen betreffende dit product.

## Attentie

VELOSIT SL 506 is geen doe het zelf product en wordt daarom alleen aan de professionele verwerker geleverd.

Nooit proberen reeds opstijvende VELOSIT SL 501 massa weer aan te lengen met water. Materiaal dat reeds aan het opstijven is svp verwijderen en nieuwe massa aanmaken. Bij uit te voeren werken zijn de eenduidige aanbevelingen en richtlijnen, technische infobladen, normen, evenals de erkende regels der bouwkunst en techniek aan te houden. Wij staan garant voor de hoogste kwaliteit van onze producten. Onze aanbevelingen zijn van algemene aard en hebben `betrekking op proeven en praktische ervaring. Op omstandigheden op de bouwplaats hebben wij echter geen enkele invloed. Derhalve aanvaarden wij geen enkele aansprakelijkheid op grond van deze gegevens.

Gebruik altijd het actueelste product-infoblad, dit kunt u downloaden via onze website [www.velosit.nl](http://www.velosit.nl)

## laatste update:

Mei 2016

## Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 7  
32805 Horn-Bad Meinberg  
Germany